

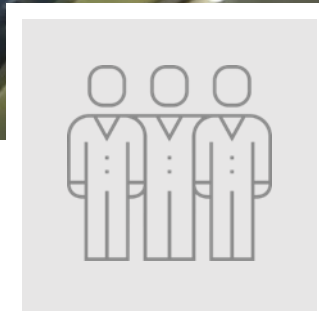
УРАЛТЕСТ

ФБУ «Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний
в Свердловской области»

РАСХОДОМЕТРИЯ «ПОД КЛЮЧ»: комплексный подход к обслуживанию узлов учёта газа и жидкости

www.uraltest.ru

РСТ



ОТДЕЛ 4101-2

Отдел обеспечения единства измерений параметров потока и расхода веществ
Начальник отдела: Гордеев Илья Викторович

Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Гашева, д.2а;
+7 (343) 236-30-15, добавочный 511.



КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД

- Демонтаж/монтаж СИ на месте эксплуатации;
- Поверка и калибровка СИ расхода жидкости и газа на оборудовании ФБУ «УРАЛТЕСТ»;
- Поверка СИ на месте эксплуатации;
- Сервисное обслуживание и ремонт СИ.



ПОВЕРКА УЗЛОВ УЧЁТА РАСХОДА ГАЗА

Таблица 1. Метрологические характеристики поверяемых СИ

Диапазон измерений расхода газа	от 0,005 до 5000 м ³ /ч
Точность поверяемых СИ	от ± 0,5 %
Диаметр условного прохода	от 10 до 300 мм

Примеры поверяемых СИ:

- счётчики газа типов RVG, TRZ;
- ультразвуковые расходомеры газа типов ИРВИС-РС, FLOWSIC, ЭЛМЕТРО-Флоус.



ПОВЕРКА УЗЛОВ УЧЁТА РАСХОДА ЖИДКОСТИ

Таблица 1. Метрологические характеристики поверяемых СИ

Диапазон измерений расхода жидкости	от 0,005 до 1000 м ³ /ч
Точность поверяемых СИ	от ± 0,05 %
Диаметр условного прохода	от 2 до 300 мм



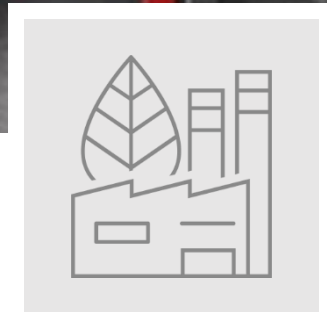
Примеры поверяемых СИ:

- Расходомеры массовые (кориолисовые) производства Endress+Hauser;
- Расходомеры – счётчики жидкости типов Карат, ПРЭМ, МастерФлоу.

ПОВЕРКА «ПОД КЛЮЧ»

- Выезд специалистов для демонтажа (снятия) СИ и доставки в ФБУ «УРАЛТЕСТ»;
- Подготовка СИ к поверке (чистка, техническое обслуживание, ремонт);
- Поверка СИ;
- Предоставление результатов поверки;
- Монтаж (установка) СИ на место эксплуатации.





ПОВЕРКА СИ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Поверка имитационным методом – совокупность операций, выполняемых методом косвенных измерений в целях подтверждения соответствия требованиям, при которых не производится непосредственное сличение СИ с эталоном единицы величины.

Преимущества имитационного метода:

- возможность поверки СИ любых диаметров;
- возможность поверки СИ на месте эксплуатации без остановки производственного процесса;
- короткие сроки выполнения работ.

ПОВЕРКА СИ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Выезд специалистов со всем необходимым оборудованием на место эксплуатации СИ (площадку заказчика);
2. Поверка СИ;
3. Оформление результатов поверки в течение 5 рабочих дней.



ПОРЯДОК ОБРАЩЕНИЯ

Заполнить заявку,
указав всю необходимую информацию



Дальнейшее взаимодействие с заказчиками,
договорённости и организация поверки является
ответственностью сотрудников отдела 4101-2

**СПАСИБО
ЗА ВНИМАНИЕ!**

www.uraltest.ru

УРАЛТЕСТ

РСТ